

# Sandblast 600 ASLAN S 62

## Die 600 µm starke Sandstrahlfolie für hohe Strahltiefen auf Stein

Die selbstklebende Schablonenfolie eignet sich durch ihre Stärke ideal für besonders tiefe Sandstrahlarbeiten auf glattem und poliertem Stein. Dank ihres hohen Füllstoffanteils ist Sandblast 600 ASLAN S 62 mechanisch ausserordentlich belastbar. Der wiederablösbare Kleber sichert ein einfaches und rückstandsfreies Entfernen nach erfolgter Sandstrahlarbeit.

Bei Fragen zu speziellen Anwendungen sprechen Sie bitte mit unserer technischen Beratung:  
**+49 (0) 2204.708-80**

## Materialaufbau

<b>Folie:</b>	PVC (polymer weichgemacht)	
<b>Foliendicke:</b>	~ 600 µm	
<b>Klebstoff:</b>	Polyacrylatklebstoff	Klebstoffmenge: ~ 35 g/m <sup>2</sup>
<b>Abdeckung:</b>	Silikonkarton	Flächengewicht: ~ 140 g/m <sup>2</sup>

## Eigenschaften

<b>Klebkraft (ASTMD-903):</b>	sofort:	~ 2,0 N/25 mm
	nach 24 Stunden:	~ 4,5 N/25 mm
<b>Dimensionsstabilität:</b>	2 Stunden bei 70 °C auf Edelstahl	weder Längs-, noch Querschrumpf
<b>Brennbarkeit:</b>	Die Folie ist, auf Aluminium verklebt, selbstverlöschend.	
<b>Temperaturbereich:</b>	während des Verklebens:	ab 15°C
	verklebt:	-30 °C bis +80 °C

**ASLAN, Schwarz GmbH & Co. KG**

Oberauel 2 · 51491 Overath · Germany

fon +49 (0) 2204.708 80 · fax +49 (0) 2204.708 50

e-mail info@ASLAN-Schwarz.com



www.ASLAN-Schwarz.com

**ASLAN**®

KOMPETENZ IN SELBSTKLEBEFOLIEN

# Sandblast 600 ASLAN S 62

## Verarbeitung

### Verklebung:

Die Folie ist trocken zu verkleben. Feuchtigkeit, lange Verklebezeit und erhöhte Temperaturen verstärken die Klebkraft.

Zum Übertragen empfehlen wir das ASLAN Application Tape LowTackTape ASLAN TP 110 bzw. ASLAN TMO.

### Lagerfähigkeit:

Vor der Verarbeitung ist die Folie 3 Jahre, gerechnet vom Datum der Herstellung, lagerfähig. Dieser Zeitraum gilt für eine sachgemäße Lagerung bei 15-25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50-60 %. Zur Vermeidung von evtl. Druckstellen empfehlen wir eine stehende oder hängende Lagerung.

### Stand: 10|2013

Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten.

Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck.

Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.

**ASLAN, Schwarz GmbH & Co. KG**

Oberauel 2 · 51491 Overath · Germany

fon +49 (0) 2204.708 80 · fax +49 (0) 2204.708 50

e-mail [info@ASLAN-Schwarz.com](mailto:info@ASLAN-Schwarz.com)



[www.ASLAN-Schwarz.com](http://www.ASLAN-Schwarz.com)

**ASLAN**®

KOMPETENZ IN SELBSTKLEBEFOLIEN